

Modulare und flexible Schneidelösung
für den automatischen Präzisionszuschnitt
von Einzel- und Niedriglagen

MASCHINENCHARAKTERISTIK

- Modulares Maschinen- und Schneidwerkzeugkonzept
- Sehr kompaktes und ergonomisches Maschinendesign
- Flexible Werkzeugaufnahme mit Schnellwechselsystem
- Sehr schneller und einfacher Messerwechsel mit jedem Schneidwerkzeug
- Komplett IP67 staub- und fasergeschützte Maschinenelektronik
- Beidseitiges sensorbasierendes Arbeitssicherheitssystem

- Voll PC basierte Steuerung ohne separates Bedienpult
- CE zertifiziert
- Hohe und konstante Schneidgeschwindigkeiten und Beschleunigung
- Aussergewöhnliche Wartungsfreundlichkeit
- Tiefe Betriebs- und Unterhaltskosten
- Kompatibel mit allen gängigen CAD Systemen

VERARBEITBARE MATERIALGRUPPEN

- Faserverbundwerkstoffe (Prepreg oder Trockenfasern als Gelege oder Gewebe aus Karbon, Glas, Aramid, Basalt, Flax usw.)
- Technische Textilien (Stoffe, Polster, Planen, Kunststoffolien, Vinyl, Segeltuch, Isolationswerkstoffe, Spezialtextilien usw.)
- Industrielle Flachmaterialien (Hybridwerkstoffe, Dichtungsmaterialien, gewisse Schaumstoffe, Kartonagen, beschichtete Materialien usw.)



GUNNAR NOVEX L

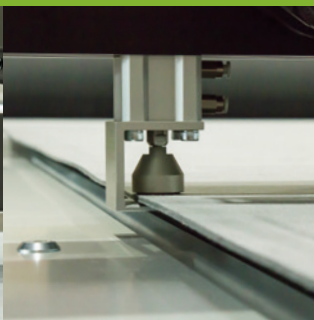
Variante mit Schneidfenster von 1'800 mm x 1'900 mm und Optionen

GUNNAR NOVEX S

Basisvariante mit Schneidfenster von 1'300 mm x 1'900 mm



Twin Werkzeugaufnahme



Bandvorschub



Integrierter Touch-PC



Werkzeugaufnahme UTH



Tischverlängerung

BASISCONFIGURATION ALLER SCHNEIDMASCHINENMODELLE

- Digitaler Schneidetisch mit integriertem gesteuertem Vakuumsystem
- Maschinencontroller und Steuerungssoftware idWINGMAN
- Voll geregelt 4-Achsen-Antriebssystem mit Servomotoren
- Eine multifunktionelle Werkzeugaufnahme mit 43mm Schnellwechselsystem
- Positionierungslaser
- Schnittdatenkompatibilität zu DXF und optional HPGL, ISO, Gerber, Lectra

ERWEITERTE KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN FÜR ALLE SCHNEIDMASCHINENMODELLE

- Zweite multifunktionelle Werkzeugaufnahme mit 43mm Schnellwechselsystem
- Bandvorschub für automatischen Materialtransport
- Integrierte 1'900mm lange Abräumtisch mit Bandvorschub
- Integrierte PC Bildschirmhalterung mit Standard VESA Aufnahme
- Integriertes IP67 19" Touch-PC-basierendes Steuerungszentrum
- Universelle Hilfswerkzeugklammerhalterung UTH

SCHNEIDWERKZEUGE FÜR ALLE SCHNEIDMASCHINENMODELLE

- Tangential gesteuertes Ziehmesserwerkzeug TKT
- Elektrisch angetriebenes Rotationswerkzeug ERT
- Elektrisch angetriebenes Oszillierwerkzeug EOT
- Multifunktionelle Ziehmesserwerkzeugaufnahme MKT

BASISKENNZAHLEN ALLER SCHNEIDMASCHINENMODELLE

- Maximale Schneidgeschwindigkeit 1'500 mm/s
- Maximale Positionierungsgeschwindigkeit 2'000 mm/s
- Maximale Beschleunigung 10 m/s² (1G)
- Positionierungsgenauigkeit +/- 0,1mm

AUSWAHL PERIPHERER HARDWARE UND ZUBEHÖR

- Materialrollenständer (manuell oder elektrisch angetrieben)
- Etikettier- oder Inkjetbeschriftungslösungen zur Bauteilbeschriftung
- Projektionssystemlösungen zur Bauteilidentifizierung auf Abräumtisch
- Vollautomatisches Materialzuführ- und Aufrollsystem für überlange Zuschnitte

AUSWAHL PERIPHERER SOFTWARELÖSUNGEN

- idPRECAM einfache digitale Schnittdatenerstellung und Bearbeitung (CAD Modul)
- idCAMSUITE automatisches Nesting für Materialeinsatzoptimierung (CAM Modul)
- idTUNESUITE Lösung zur Auftragsbearbeitung (ERP Modul)
- GUNNAR DigiPen für einfache und schnelle Schablonendigitalisierung